



Empalme en Escalones - 1011A	Documento: SS-1011A-3330		09/10/22
	Rev. 1	Dave C.	1 de 1

Dimensiones de Empalme Escalonado para Banda Textil Multicapa

Tipo de Banda	No. de Escalones	Longitud Escalones	Longitud de Cierre	Longitud Total del Empalme	Longitud Total de Prensa
---------------	------------------	--------------------	--------------------	----------------------------	--------------------------

3 capas - 330 PIW	2	8	4	20	26
-------------------	---	---	---	----	----

*Medidas en Pulgadas

Recomendación Proceso Vulcanizado

Presión de Prensa: 100 psi

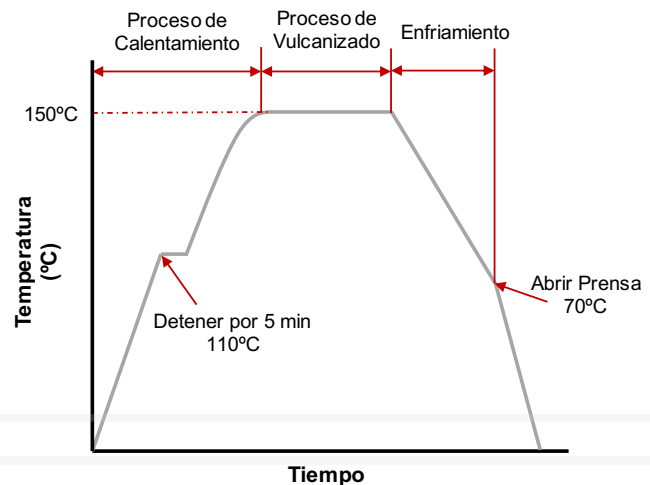
Cuando ambas platinas hayan alcanzado 110°C, detenga el calentamiento y deje reposar la prensa por 5 minutos para mejorar el flujo del caucho y reducir las bolsas de aire.

Luego continúe con el proceso de calentamiento.

Para el proceso de vulcanizado la temperatura de las platinas debe ser de: **150°C**.

Una vez alcanzada esta temperatura, comienza el tiempo de curado (obtener tiempo en tabla de tiempos de curado).

Una vez completado el tiempo de curado, la prensa debe enfriarse mediante agua a 65°C - 70°C, luego debe esperar 15 minutos para abrir la prensa y liberar la presión.



Tiempo de Curado para Proceso de Vulcanizado (a 150°C) - SBR

Espesor Total del Empalme	Tiempo Curado	Espesor Total del Empalme	Tiempo Curado		
Hasta 3/8"	Hasta 9.5 mm	35 min	5/8" a 3/4"	15.8mm a 19.1mm	50 min
3/8" a 1/2"	9.5mm a 12.7mm	40 min	3/4" a 7/8"	19.1mm a 22.2mm	55 min
1/2" a 5/8"	12.7mm a 15.8mm	50 min	7/8" a 1"	22.2mm a 25.4mm	60 min

*Especificaciones y tiempos estipulados considerando el uso de productos Everdure para realizar los empalmes.