
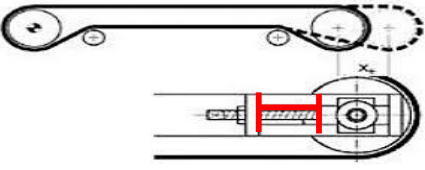


FPTM 8.5.2a	CHECK LIST DE VULCANIZADO DE BANDA TRANSPORTADORA	PÁGINA 1 DE 1
	CHECK LIST SERVICIOS DEDE VULCANIZADO EN CAMPO	Revisión 05
	Fecha en que se solicita a cotizar:	

INFORMACIÓN INICIAL		
Cliente:		Fecha del servicio:
Planta:		Lugar a vulcanizar: <input type="checkbox"/> Polea Cola <input type="checkbox"/> Polea Motriz <input type="checkbox"/> En medio del transportador
Banda:		Apoyo equipo pesado:
Dirección donde se realizará el servicio:		
Hra. Inicio del servicio:		Hrs. Disponibilidad del área:
CONTACTO 1		CONTACTO 2 OPCIONAL
Contacto:		Contacto:
Puesto:		Puesto:
Teléfono:		Teléfono:

INFORMACIÓN PARA SERVICIO			
Tipo de servicio:	<input type="checkbox"/> Niple <input type="checkbox"/> Vulcanizado	Tipo:	<input type="checkbox"/> Frio <input type="checkbox"/> Caliente
Pulgadas a vulcanizar:	<input type="checkbox"/> Pulgadas	Cubiertas:	<input type="checkbox"/> 3/16 x 1/16 <input type="checkbox"/> 1/4 x 1/16 <input type="checkbox"/> 1/8 x 1/16 <input type="checkbox"/> 3/8 x 1/8 <input type="checkbox"/> 1/4 x 1/8 <input type="checkbox"/> 1/4 x 3/32 <input type="checkbox"/> 3/8 x 3/32 <input type="checkbox"/> 1/8 x Fricción
Capas:	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4	Tipo:	<input type="checkbox"/> G1 <input type="checkbox"/> G2 <input type="checkbox"/> SOR <input type="checkbox"/> SCORF <input type="checkbox"/> MOR <input type="checkbox"/> MULTI CHEVRON <input type="checkbox"/> TEMP MAX 204°C <input type="checkbox"/> TEMP MAX 350°C
PIW:	<input type="checkbox"/> 220 <input type="checkbox"/> 330 <input type="checkbox"/> 375 <input type="checkbox"/> 450 <input type="checkbox"/> 600		
Cuenta con:	<input type="checkbox"/> Pasillos <input type="checkbox"/> Puntos de anclaje <input type="checkbox"/> Area de trabajo		
Tipo de tensor:	<input type="checkbox"/> Contrapeso <input type="checkbox"/> Tornillo		
Carrera de tensor hacia adelante:	<input type="checkbox"/> PULGADAS		
Tensor de tornillo: medida de la carrera del tonillo al tensor (marcado en rojo en la siguiente imagen).			
Tipo de energía a utilizar:	<input type="checkbox"/> 110V <input type="checkbox"/> 220V <input type="checkbox"/> 440V	Si solo cuenta con 440V ¿ Cuenta con disponibilidad de personal electrico?	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
Distancia tomacorriente - prensa 200V/2	METROS	Distancia tomacorriente - prensa 110V	METROS
Tipo de ploga para prensa en planta:			
Altura en que se realizará el servicio:	METROS	<input type="checkbox"/> Nivel de piso	
¿Requiere montaje de banda?	<input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Si	Largo de banda:	METROS
Instalación de banda ¿Cuenta con base para rollo?	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No		
Tipo de bloqueo en CCM:			

REQUISITOS ESPECIALES		
Requerimientos seguridad del área:	<input type="checkbox"/> EPP Básico	Otro:
¿Requiere cursos de inducción?	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	
¿Qué días son los cursos?		
¿Qué horarios son los cursos?		
Requisitos para inducción:		
¿Requiere algún análisis o certificado medico?	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	
Especificar cuales:		
¿Requiere coordinador de seguridad?	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	

INSTRUCCIONES DE ELABORACION
1. Elaborar check list consultando la información con el cliente.
2. Asegurar que no falte algún dato.
3. Revisar que es correcta la información proporcionada.
4. Subir al sistema y complementar con fotos de área para solicitar la cotización.

CONSULTOR QUE SOLICITA

PERSONA QUE COTIZÓ